

d'intérêt pour le verre s'observe depuis plusieurs mois dans le secteur. «Dire que la croissance reprend est une chose, avoir des commandes fermes en est une autre, tranche un responsable de Verallia France. En janvier, les commerciaux nous ont demandé d'augmenter la production.»

Le géant du verre français aurait-il été débordé par son marché? Pas du tout. «Lors de la reconstruction du four, nous avons imaginé la possibilité d'intégrer une quatrième ligne, avoue Thomas Doudoux, le directeur de Vauxrot. Nous avons même mis en place le début du quatrième feeder.» Ces canaux d'acheminement du verre assurent le transport de la matière en fusion jusqu'aux machines IS où les bouteilles sont soufflées. «Anticiper cette nouvelle ligne avec ce départ de feeder nous permettait de l'installer sans arrêter notre four, explique Thomas Doudoux. Mais si la ligne était envisagée, nous ne nous attendions pas à la mettre en place si vite.»

Une préparation en amont

La reconstruction du four à peine achevée fin janvier, un nouveau chantier a pris place dans l'usine de début février à mi-mai. «Un exploit», selon le directeur du site. D'ordinaire, il faut environ six mois pour implanter une ligne de fabrication. Mais Verallia a réussi à réduire les délais par une préparation en amont. Au-delà de la présence d'un début de quatrième feeder à la sortie du four, le groupe a récupéré une machine IS sur son site de Cognac (Charente). Les principaux éléments étaient donc tous en place pour faciliter les travaux d'installation. Il faut également compter sur la taille de la machine IS qui n'a que six sections – c'est-à-dire qu'elle contient six paires de moules ébaucheurs et finisseurs. Cette nouvelle ligne sera la plus petite de l'usine de Vauxrot, puisque les trois autres disposent de machines intégrant dix, deux fois six et deux fois huit sections.

Pour l'heure, l'impact sur l'emploi reste restreint. «Nous allons dans un premier temps embaucher cinq personnes en CDD, détaille Thomas Doudoux. Nous devons nous assurer de la saisonnalité de cette nouvelle ligne.» Un barrage à la sortie du four permettra de l'alimenter ou non en pâte de verre. À l'image de Vauxrot dans la stratégie de production de Verallia, cette quatrième ligne jouera un rôle de soutien afin de maintenir la fabrication en adéquation avec les commandes du groupe. ●

Venez découvrir nos solides compétences dans le domaine de l'automatisation au salon ALL4PACK 2018.

Compatibles Industrie 4.0, nos machines sont dotées de possibilités illimitées et adaptées à tout type d'emballage **flexible** et **rigide**. Une démonstration en direct sera proposée sur notre stand 6J007.



- Cosmétique
- Pharma
- Chimie
- Agroalimentaire



Option ATEX & Anticorrosion disponible



Shemesh Automation France Tel.02.49.62.33.69
www.shemeshautomation.com



SHEMESH AUTOMATION
PRUDENT PACKAGING SOLUTIONS